

Hyggligt Frequent Integration - Vad innebär det att CEPPSS'a på Scania?

SAST Q2 16 april 2015

Mikael Adenmark



Premiumprodukter och tjänster



Haulage



Distribution



Special purposes

- Transportutrustning – flyttar människor och gods
- Skapar affärsvärde och vinst åt våra kunder



City and suburban



Intercity and coach



Used vehicles



Engines

124 years of industrial history

1891	Company founded	1976	Factory in Argentina
1897	First car	1992	Factory in France
1900	Scania was established in Malmö	1993	Factory in Poland
1902	First truck	1995	Factory in Mexico
1905	First industrial engine	1995	Independent company
1911	Scania and Vabis merge, first bus	1996	Scania a public company
1921	Bankruptcy	2000	Factory in St Petersburg, Russia
1930s	Buses main product	2008	Subsidiary of Volkswagen
1934	Last red figures	2010	New R-series is “Truck of the year”
1940s	New strategy	2013	Streamline and Euro 6 full range
1948	General agent for Volkswagen	2014	Full member of Volkswagen Group
1950s	Exports started		
1957	Factory in Brazil		
1964	Factory in Netherlands		
1969	Saab and Scania-Vabis merge		



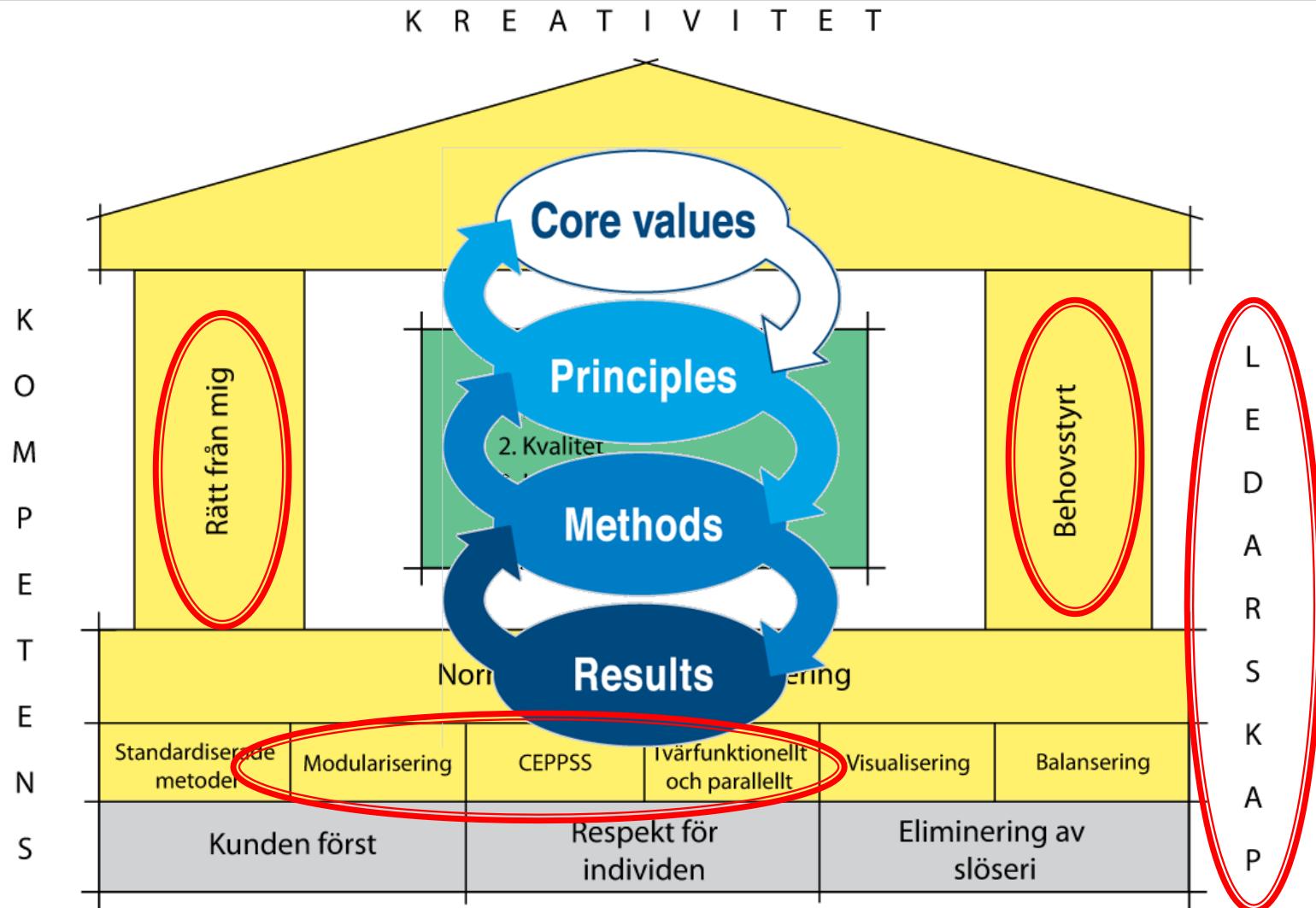


Scania Technical Centre ("Uppe på berget")

~3,600 FoU-anställda
~42.000 anställda totalt i 100 länder

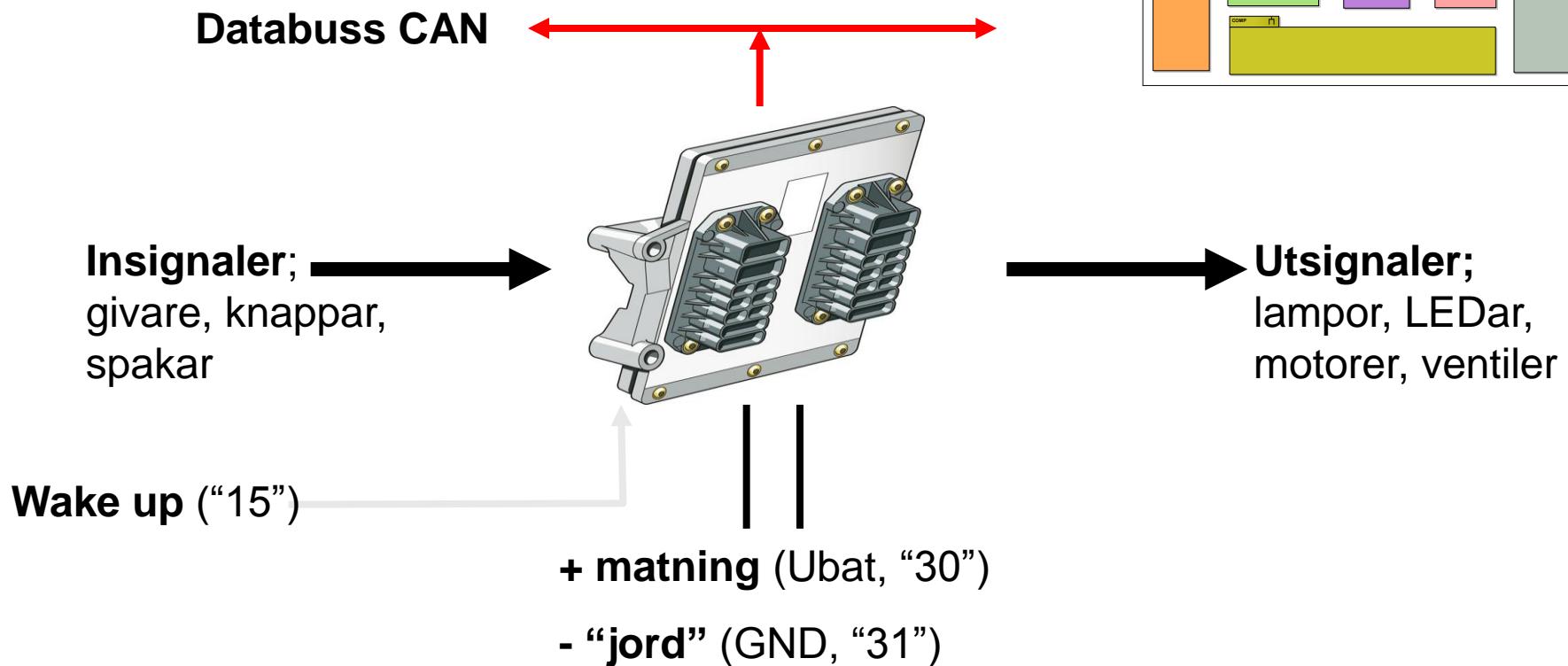


”Huset”

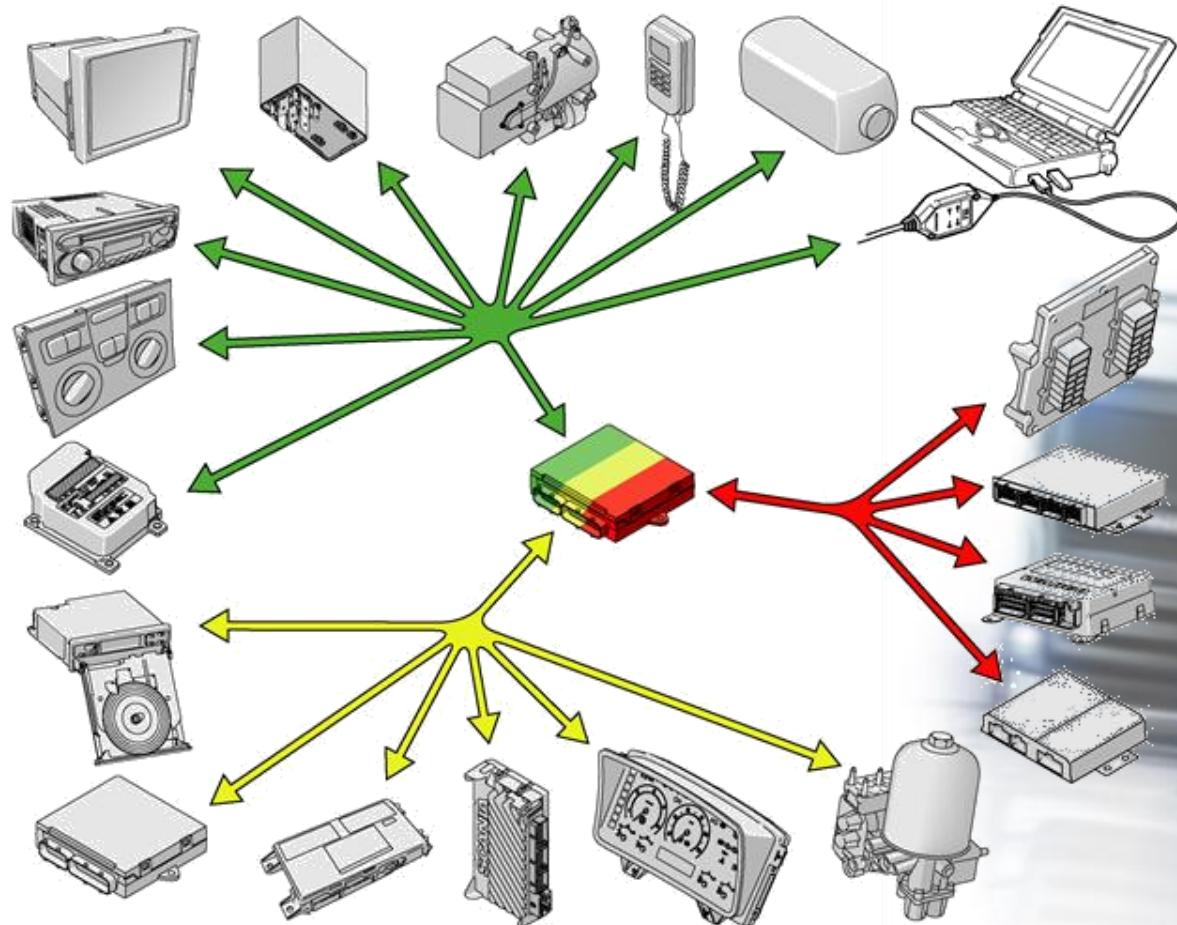


Vad är en ECU?

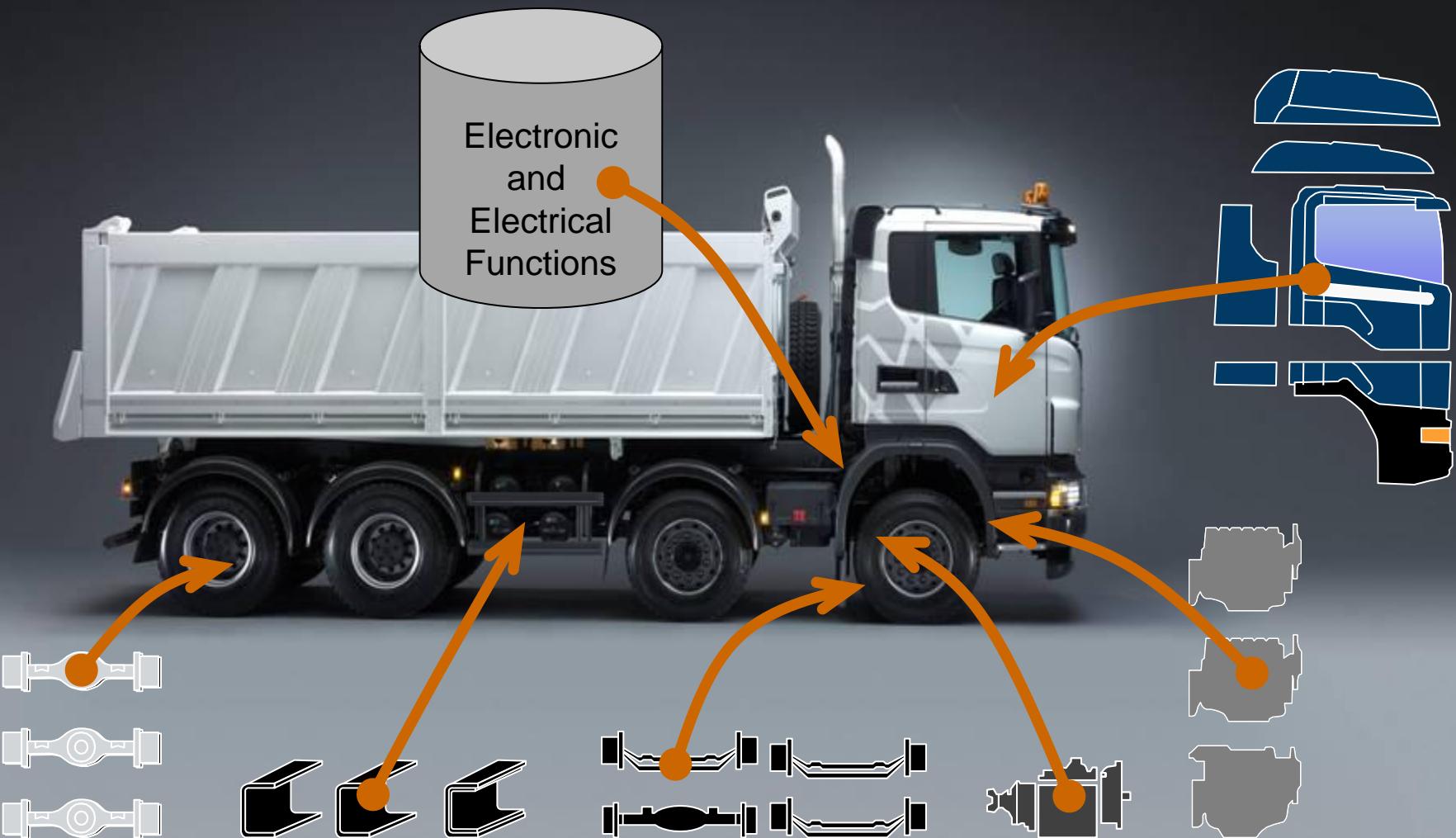
ECU = Electrical Control Unit = Elektronisk styrenhet



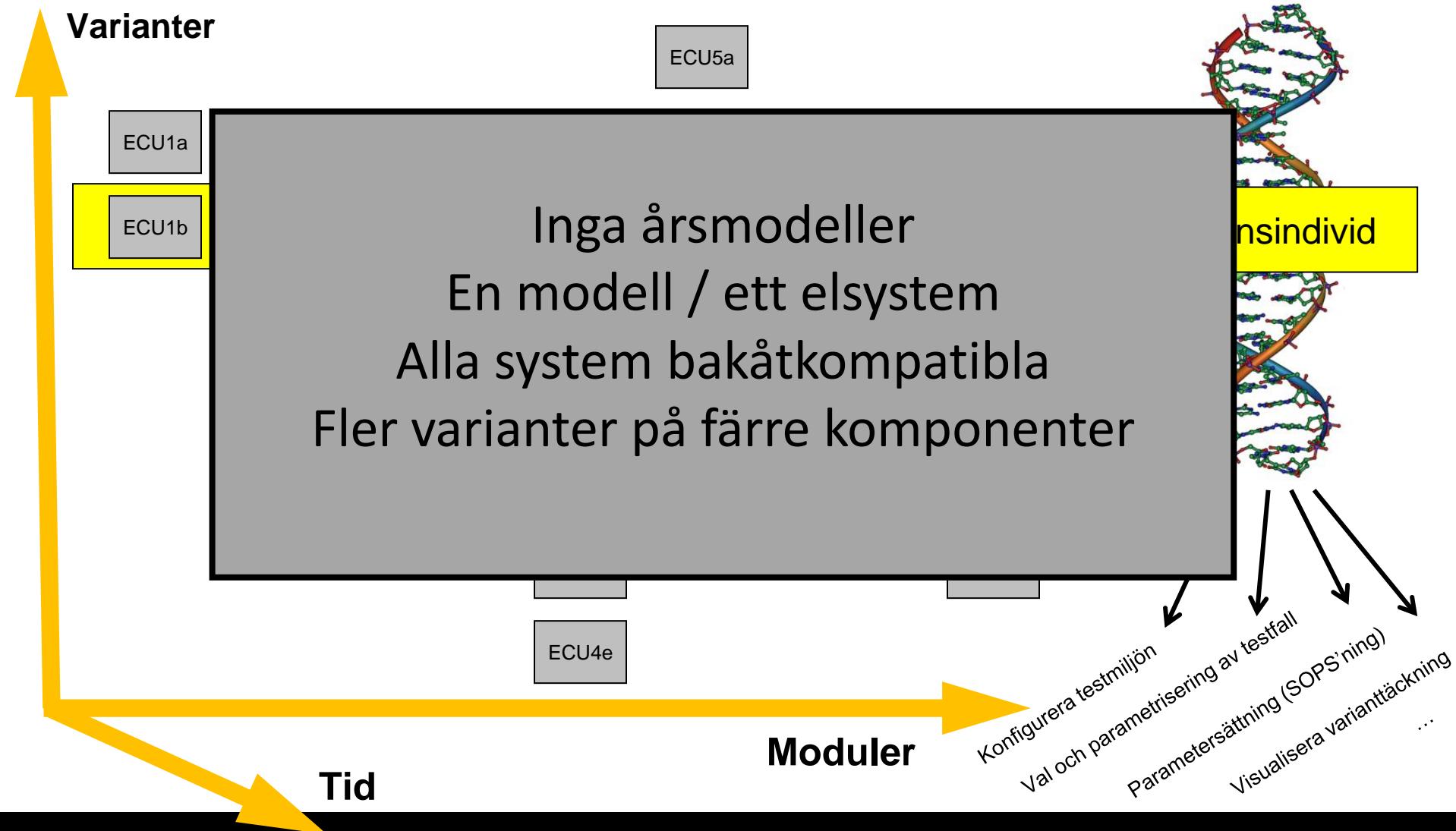
Elsystemet



Modulsystemet



Modulär arkitektur



Belastningsprov 1908



Belastningsprov 2015



Mikael Adenmark / Hyggligt Frequent Integration

2015-04-16

Allocation Variant

ECU family Variant

1092	Activate retarder by retarder-lever	with TCO	with BMS	Scania retarder
1093	Activate retarder by retarder-lever	with TCO	Without BMS	Scania retarder
1094	Activate retarder by retarder-lever	without TCO	with BMS	Scania retarder
1095	Activate retarder by retarder-lever	without TCO	Without BMS	Scania retarder
1096	Activate retarder by retarder-lever	with TCO	with BMS	Non Scania retarder
1097	Activate retarder by retarder-lever	with TCO	Without BMS	Non Scania retarder
1098	Activate retarder by retarder-lever	without TCO	with BMS	Non Scania retarder
1099	Activate retarder by retarder-lever	without TCO	Without BMS	Non Scania retarder

Varianttäckning Use Case

90
↓
24
↓
4



Modularisering och kontinuerliga introduktioner



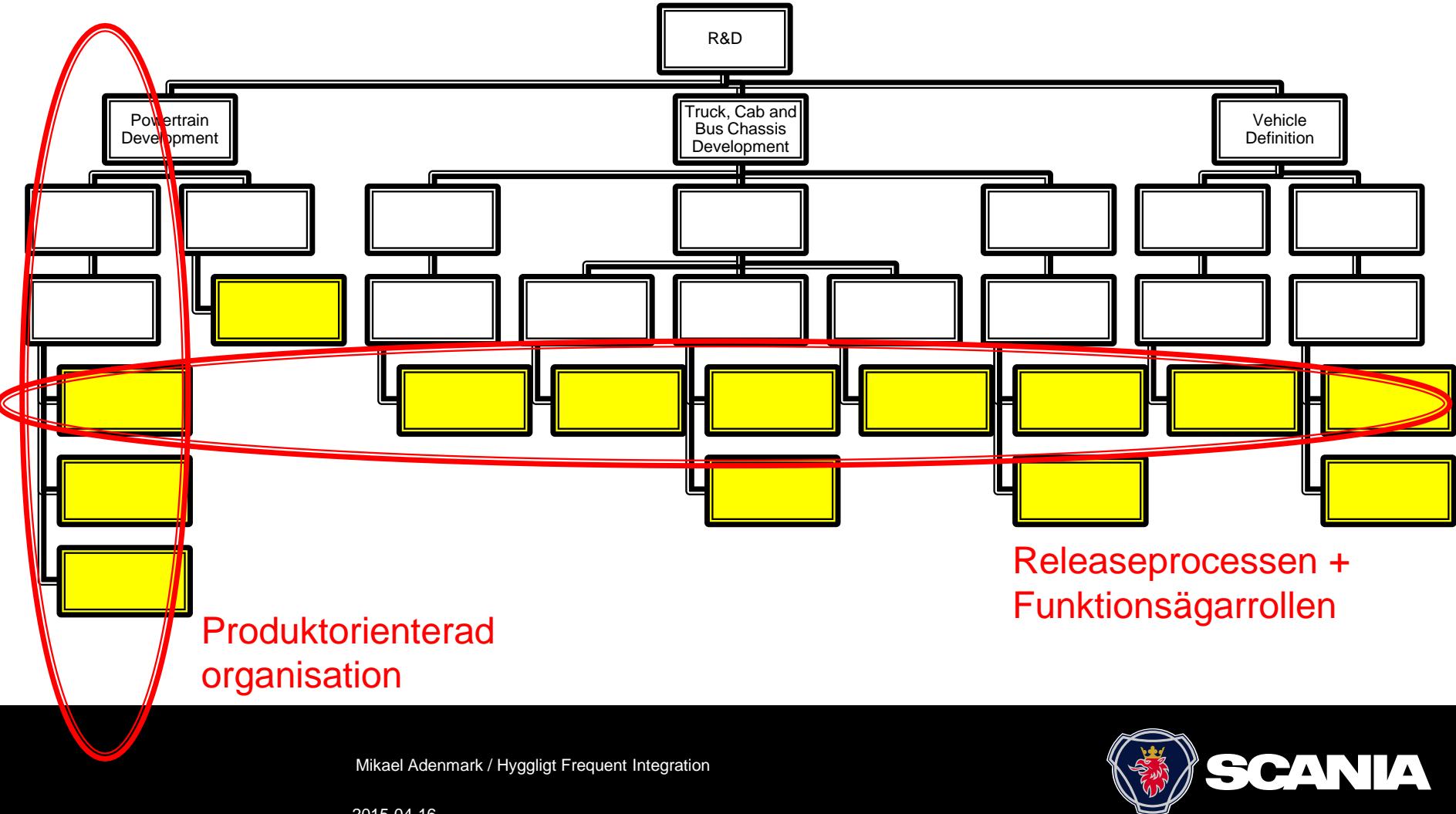
Plattformsintroduktioner

- Kortare time to market
- Snabbare återkoppling
- Minskad risk
→ högre kvalitet

Continuous Evolution of Properties Planned in Small Steps

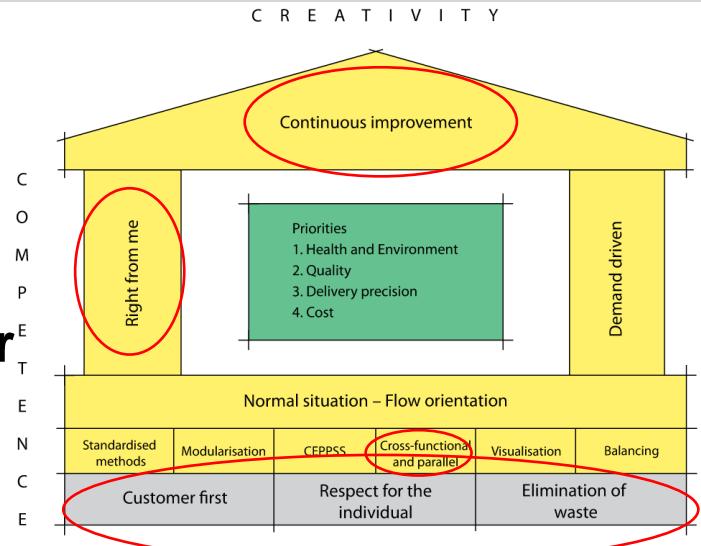
"CEPPSS"

Organisation



Funktionsägaren

- Äger sin funktion igår, idag och imorgon
- Tvärfunktionell
- Kravställer, parametersätter och validerar



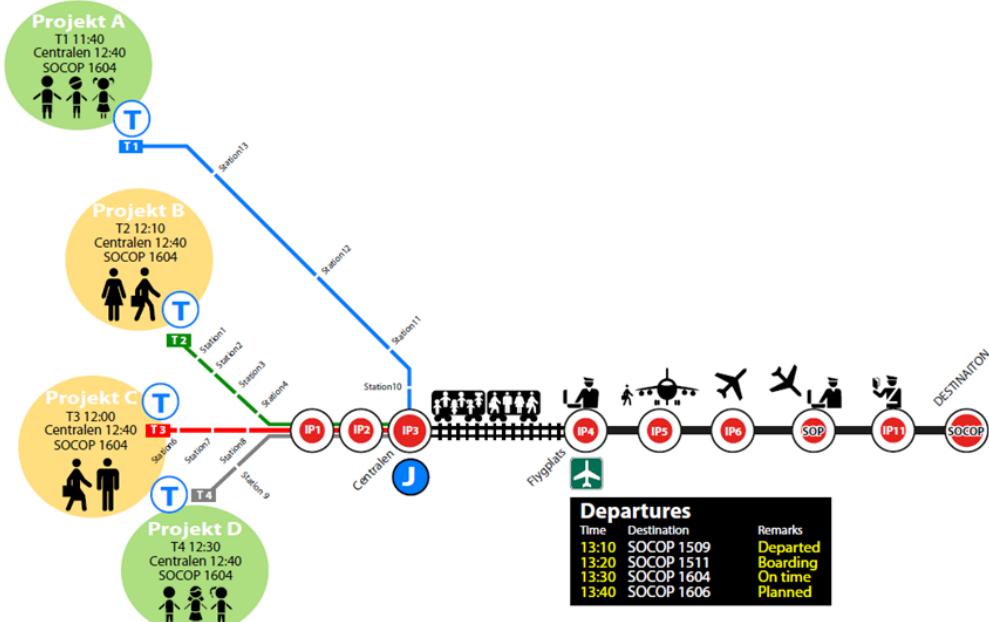
Releaseprocessen

- Behovsstyrd integrationsstart
→ Jämnnare flöde för test

- Integrera oftare
→ snabbare feedback

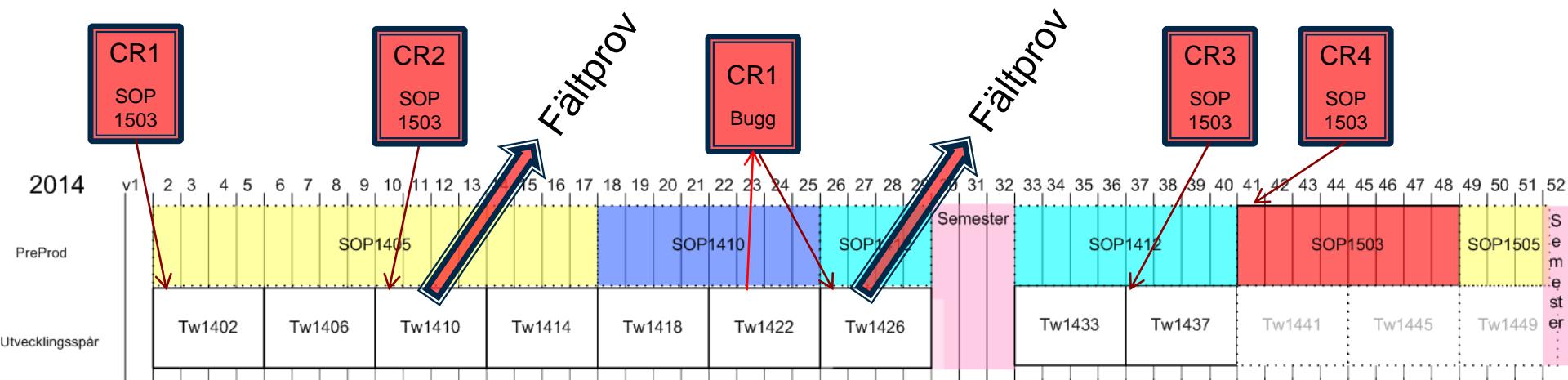
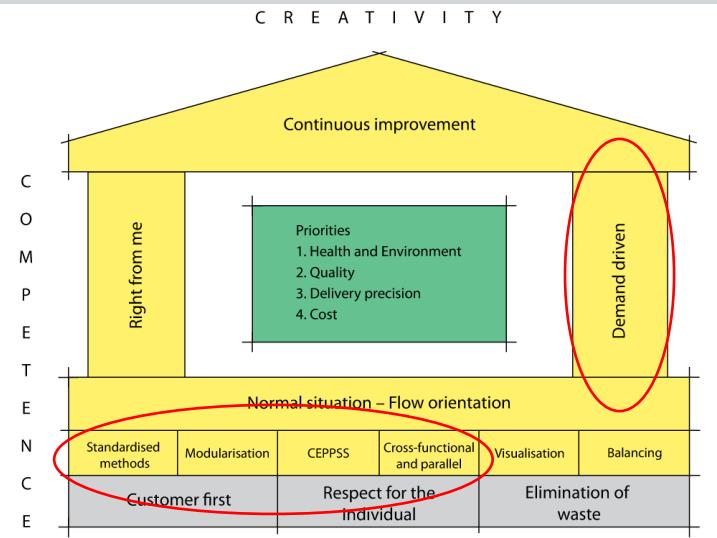
- Integrera tidigare
→ hitta fel tidigare

- Integrera senare
→ stöd sena ändringar och buggfixar



Releaseprocessen

- 4v integrationstakt
- Timebox framför scopebox
- 2 spår – fokus på main
- “Just in Time”-beslut
- Ändringstoleranta lösningar



Fältprov



Senare spårbildning

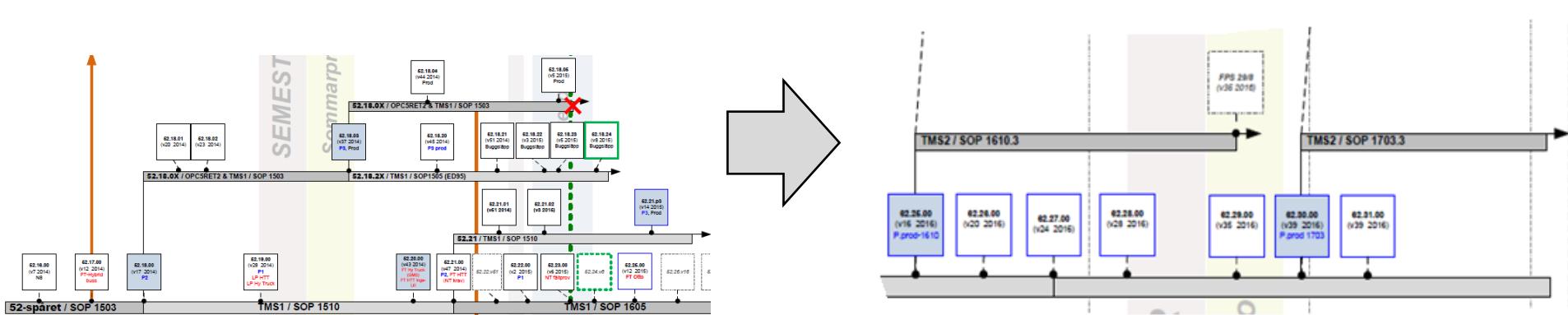
■ Feature toggle

- Strukturerat sätt att låta kod ligga i main utan att påverka kund
- Inget nytt – Parameterstyrda bakåtkompatibilitet använt >10 år

→ Färre releaser / merge

→ Mer tid för djupare test och tid i fordon

Högre kvalitet



Teststrategi?

- Långsiktig utveckling vs. Kort utvecklingstid?
- Kontroll vs. Ansvar
- Test i teamet vs. Oberoende test?
- Test på R&D vs. Test i fältprov
- Test i fordon vs. Test i HIL

Test by ”Lagom”!



Tack!
mikael.adenmark@scania.com

Mikael Adenmark / Hyggligt Frequent Integration

2015-04-16

